Сравнительные испытания двигателя агломератора

(дробилки отходов полиэтилена) 30 кВт/1500об.

Станд. двиг.	Двиг. Славянка	Снижение потреб. в %
На холостом ходу:		
А 26	11,84	54,46%
ВАТ 17900	7900	55,87%
Вар 17260	7100	58,87%
ВА 4640	3500	24,57%
С min нагрузкой:		
А 28	16	42,85%
ВАТ 15360	9600	37,5%
Вар 14400	7120	50,56%
ВА 7440	5400	27,42%
С max нагрузкой:		
А 57,2	23,2	59,26%
ВАТ 26880	16000	40,5%
Вар 16800	8260	50,84%
ВА 21000	12800	39,05%

Температура нагрева двигателя на Славянке на 23*С ниже чем у классического. Косинус фи вырос в зависимости от нагрузки

с 0,34-0,8 до 0,69-0,84. Экономия по активной мощности более 40%.